

浅析色牢度

浅谈色牢度

色牢度（Color fastness）又称染色牢度、染色坚牢度，是指染色的织物在使用或加工过程中，经受外部因素(挤压、摩擦、水洗、雨淋、曝晒、光照、海水浸渍、唾液浸渍、水渍、汗渍等等)作用下的褪色程度。

色牢度是染料产品中一项非常重要的参考指标。色牢度好，纺织品在后加工或使用过程中不容易掉色；色牢度差，则会出现掉色、稍色、沾色等情况，影响美观并造成诸多不便。

色牢度的常见问题

1. 耐日晒牢度

外套服装在穿着过程中，受日光照射多的部位颜色变浅或变色(一般是后背和肩膀部位)，而照射不到或照射少的地方颜色不变或变化轻，造成原来颜色一致的产品颜色深浅不一，无法再继续使用。

2. 耐水洗、耐皂洗和耐干洗色牢度

高级的蚕丝服装、羊毛服装、纯棉服装最容易存在这方面问题。

3. 耐摩擦色牢度

纺织品在使用过程中，因为产品的不同部位受到的摩擦程度不同，掉色的程度不同。比如上衣、袖子的肘部，领部及腋下是最容易掉色。此外，裤子的臀部和膝盖部位也容易掉色。

4. 汗渍色牢度

主要是夏天的衣服或贴身的内衣在穿着时，经汗液的浸渍而掉色。

影响色牢度的因素

影响纺织品色牢度的因素分内部因素和外部因素。内部因素指染料和纤维结合的牢固程度，外部因素指产品在使用过程中外界因素对其施加的外力或提供的环境条件。外部因素有时无法控制，因而生产者要努力提高产品本身的色牢度。

色牢度的改善方法

1. 染化料的选择和使用

一种产品的色牢度如何，染化料的选择非常重要。如果染化料选择不合适，再好的工艺，都没有办法染出高质量的色牢度。只有选择了合适的染料，才能谈及下一步问题。

往下细分，可以从纤维的特性、颜色深浅、染料自身的色牢度级数、纤维的上染速率、染料之间良好的配伍性、减少所需染料的只数等方面选择染料，这样对下一步的制定工艺将非常有益。

2. 助剂的选择和使用

确定好染料的品种后，助剂的选择也很重要。一般尽量选择与染料配套的助剂，若是常规使用的普通染料，则要侧重助剂用量的确定和使用方法。对于深颜色，染料不容易吸尽，可将助剂分批加入，则可提高吸尽率。也可提高染料吸附的牢固性，起到固色的作用。

3. 染色工艺的制定

染色工艺是染色中的关键环节，制定工艺时一定要根据染料和产品确定染色时间、升温速度和保温时间。对于浅色，升温速度要慢，保温时间可短一些；对于深色，升温速度可快，但保温时间一定要充分，使染料和纤维能充分结合，起到固色作用。

重点来了，如何评价色牢度？

如果您的产品可以测试，请不要靠猜测。

上海罗中科技发展有限公司是专门提供标准测试设备的供应商，产品的测试领域涵盖有机材料、纺织、染料化工等行业，为这些行业的检测公证实验室、企业实验室和科研机构提供世界一流的仪器设备。上海罗中科技发展有限公司代理的 Q-SUN 日晒色牢度试验机、Washtec 水洗色牢度试验机、汗渍色牢度测试仪、纺织品摩擦色牢度仪等色牢度测试设备为您提供完善的色牢度测试解决方案。

罗中科技官网：www.roachelab.com

上海罗中科技发展有限公司

地址：上海市江场西路 299 弄中铁中环 4 号楼 906B

Tel: +86-21-61485255 Fax: +86-21-61485258

E-mail: Tech1@roachelab.com www.roachelab.com

RoacheLab
TEST EQUIPMENT SOLUTIONS

